

ALLEGATO

**COMUNE DI CASTELNOVO NE' MONTI**

**PROVINCIA DI REGGIO EMILIA**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI  
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2023**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2023

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa (euro)</b>
Acquisti di alimenti per eventi di cerimoniale e rappresentanza	Ospitalità in occasione di visita di autorità	159,01
<b>TOTALE</b>		<b>159,01</b>

Il Vice segretario dell'Ente  
Dottssa Silvia Rinaldi

Il responsabile del Servizio finanziario  
Dott. Leonardo Napoli

L'organo di revisione economico finanziario  
Arnaldo Senizza

Documento sottoscritto digitalmente